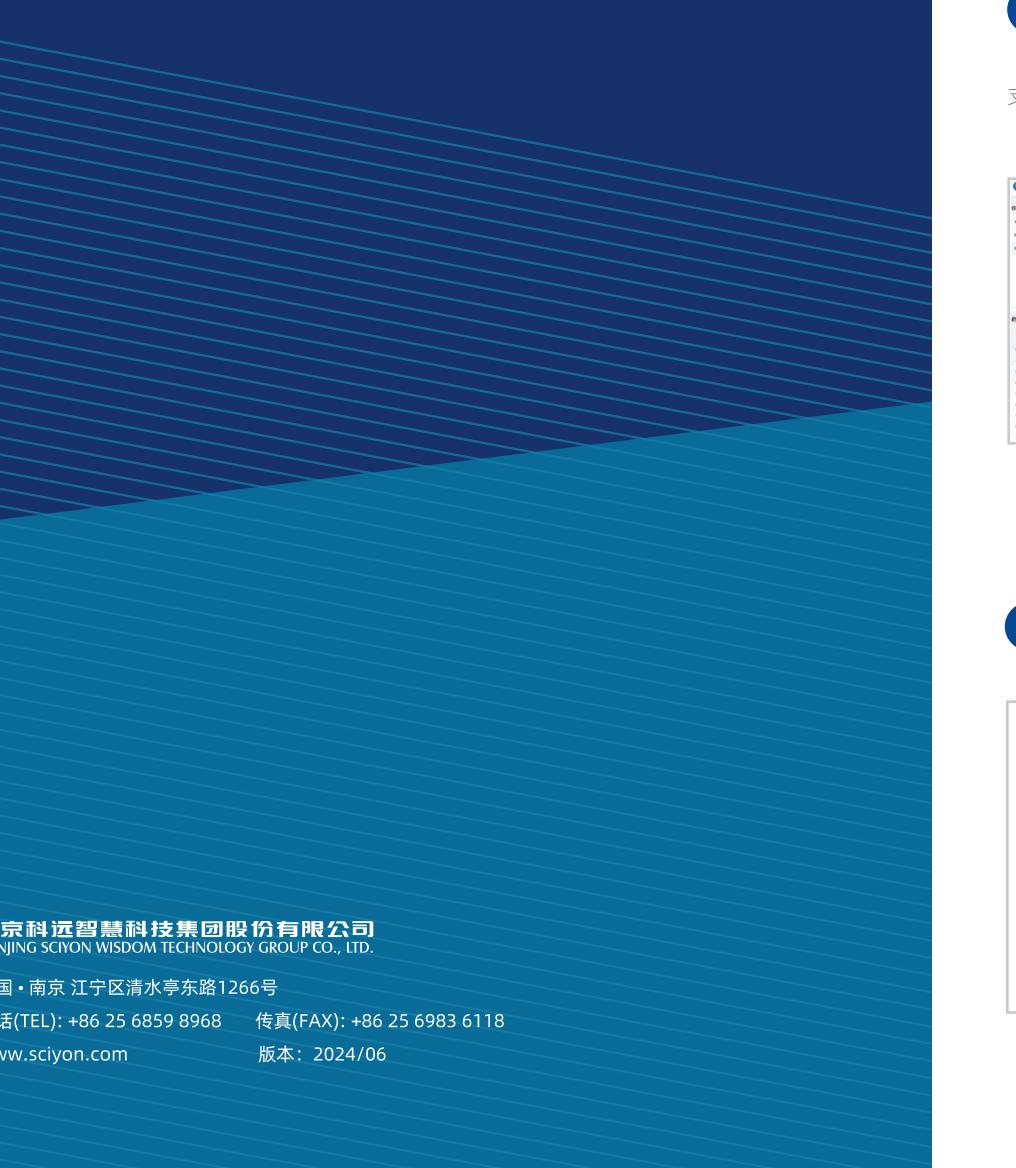
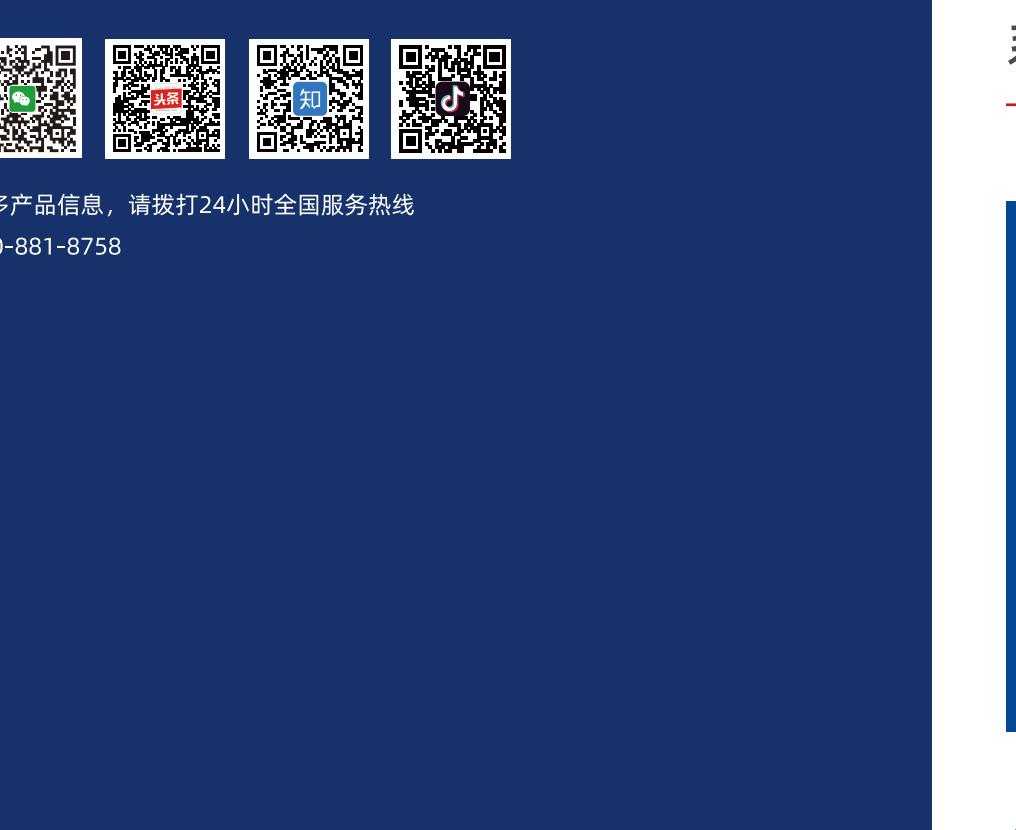
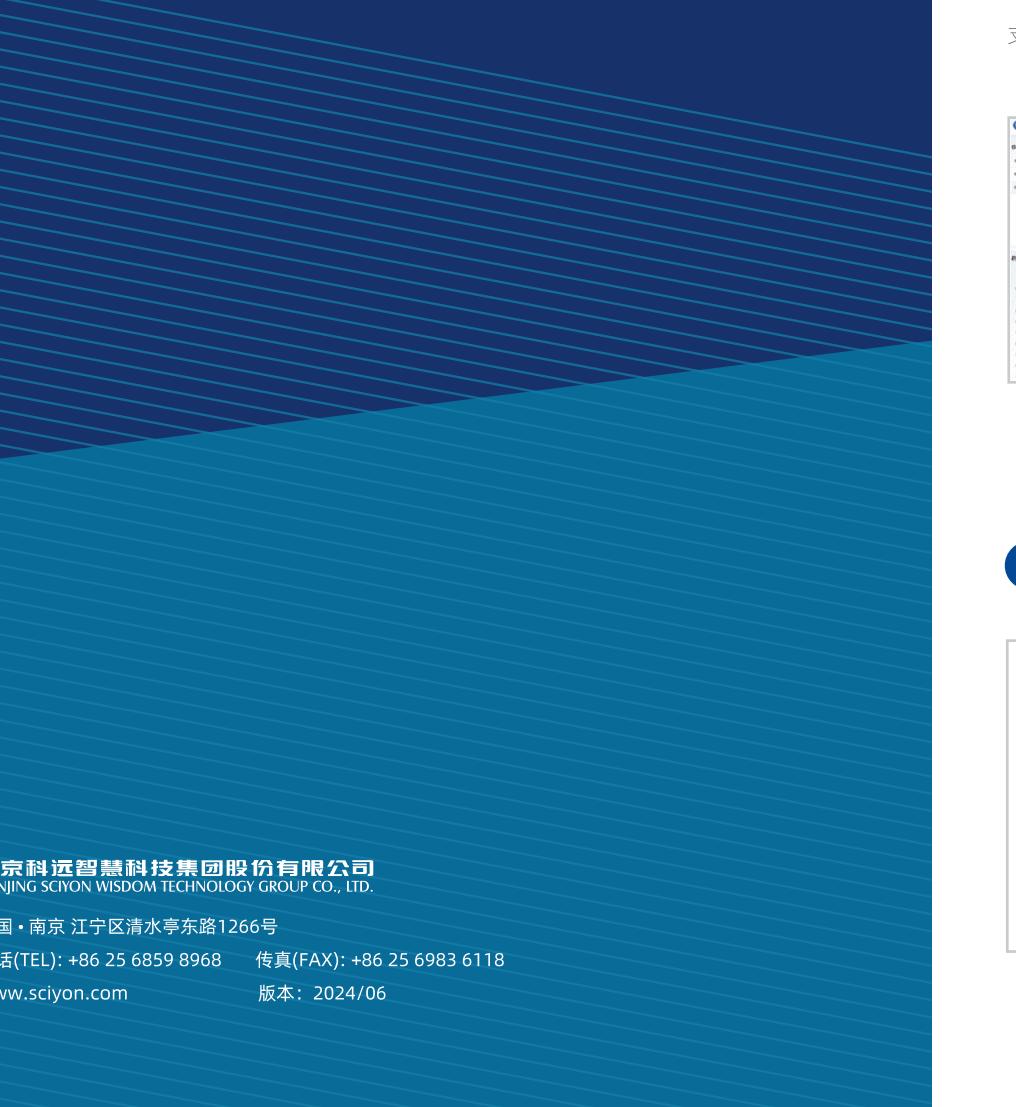




更多产品信息，请拨打24小时全国服务热线
400-881-8758

南京科远智慧科技股份有限公司
NANJING SCIYON WISDOM TECHNOLOGY GROUP CO., LTD.
中国·南京 江宁区清水亭东路1266号
电话(TEL): +86 25 6859 8968 传真(FAX): +86 25 6983 6118
www.sciyon.com 版本: 2024/06



系统介绍

智能监盘

采用大数据分析、人工智能和专家系统等对电厂历史运行、试验调整等数据进行机器学习，将电厂运行知识和经验进行数字化、模型化，为电厂机组、设备和参数建立监督模型，通过模型预测实现多种工况下运行参数的智能预警和典型设备/工艺系统智能诊断，降低设备发生故障的概率和风险，实现智能监盘系统代替或部分代替人工监盘。

全系统单参数异常监测

支持对不同系统、不同设备的重要参数进行死点、晃动、速率、超限或偏差等预警，对不同特征参数进行特定监测其状态变化，有利于运行人员及时、有效的捕捉电厂重要参数的早期异常。

智能预警

锅炉受热面超温监测

典型故障诊断

系统业绩

科远智能运行辅助系统自发布以来，承接了大唐南电、浙能六横、粤电大埔、宿州钱营孜、国信滨海、蒙能科右中、盘江普定、国能舟山等数十家发电企业智能运行辅助系统的建设，对燃煤机组的生产工艺、设备状况、组织机构、控制系统、各系统接口方式都非常地了解，目前多个项目已投运，并得到了客户的充分认可。

广东粤电大埔发电有限公司
2×1000MW超超临界机组

浙江浙能台州第二发电有限责任公司
2×1000MW超超临界机组

苏能锡电乌拉盖发电公司
2×1000MW超超临界机组

蒙能科右中能源有限公司
2×660MW超超临界机组

贵州盘江新光发电有限公司
2×660MW超超临界机组

盘江（普定）发电有限公司
2×660MW超超临界机组

湖北能源集团鄂州发电有限公司
2×650MW超超临界机组

国能浙江舟山发电有限责任公司
2×350MW超超临界机组

新疆众和股份有限公司
2×150MW热电联产机组



科远智慧

智慧产业建设引领者

- 国家级制造业单项冠军



002380

A股上市

- 国家级高新技术企业



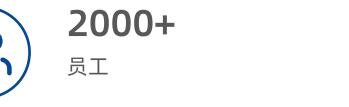
200,000m²

产业基地



10+

子公司



2000+

员工



300+

累计申请专利成果

南京科远智慧科技股份有限公司（简称：科远智慧）创立于1993年5月，2010年3月深交所主板上市（股票代码：002380），是国家级高新技术企业、国家级制造业单项冠军，智慧产业建设引领者。

科远智慧以自主创新为核心，业务涉及“自动化&智能化”、“产业数字化”等板块，积淀形成覆盖企业智能生产、智慧管理、智慧运营全流程的完整产品体系和解决方案，服务电力、化工、冶金、建材、3C制造、城市管理等众多行业，为国家“双碳目标”、“数字经济”、“产业链自主可控”提供支撑。

科远智慧注册资本金2.4亿元，员工2000余人。总部位于南京江宁，拥有九龙湖科技园和滨江智能制造产业园，在全国各地和亚非拉地区建有30多个营销、交付和售后服务中心，服务全球超过30000家客户。



智能运行辅助系统

智能运行辅助系统以高效实用、好用、管用为导向，以效益、效用、效能为目标，以用户需求为核心，基于大数据、云计算、专家知识等最新技术，充分利用现场已积累的海量数据和新增的运行数据，实现发电企业智能监盘、智能优化、智能分析等高级功能应用，构建发电企业安全可控、高效运行的智能体系，满足发电厂智慧化提升的需求。

行业现状分析



系统价值



提高电厂经济效益

当前电厂面临运行效率低、能耗高、维护复杂等问题，而建设智能优化模块可显著提升效率、降低成本，优化资源配置，推动电厂向更高效、智能、环保的未来发展。



变被动防御为主动防御

DCS系统大多采用反馈机制，当设备参数超固定上下限后才会报警；智能运行辅助系统采用大数据+人工智能+专家系统算法，能提早发现故障的征兆，进行预警，避免设备故障进一步加大。



提高设备可靠性

通过全系统单参数的死点、晃动、速率、偏差等异常监测，预判设备故障，将故障消除在萌芽状态。维护人员通过监盘系统，可及时了解设备状态，提前进行检修维护或定期工作，降低设备发生故障的概率和风险，提高设备运行的可靠性。

固化、传承运行专家经验

通过智能运行辅助平台，接入控制系统的参数及设备状态，将运行人员平时对故障判断的机理逻辑进行组态，将高水平的监盘人员经验赋能给整个团队，提升整体运行水平，提高组织的管理能力和抗风险能力。

系统介绍

整体技术架构



智能运行辅助平台



系统介绍

智能分析



智能优化



汽机冷端优化



智能吹灰优化



三大风机工况智能调整



磨煤机优化



锅炉氧量优化

锅炉氧量优化给出变煤质情况下尾部氧量的优化值，保证燃烧所需的风量，使炉内燃烧充分的同时，降低排烟温度，减少排烟损失。

系统介绍

性能计算与耗差分析

实时监测主要经济参数变化，指导实际生产运行、提高机组效率，找到机组经济运行方式。将实时参数与主机的历史指标进行对比，得出各指标的实际运行的偏差并量化评分，有效的指导运行人员进行机组运行状态的调整。

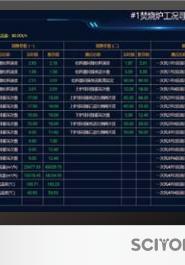
启动过程评价

机组启动过程评价可以更好的提高机组启动工作质量，持续的降低机组启动过程中的能源消耗，实现启动过程成本最小化、效益最大化。

工质与能量平衡分析

工质与能量平衡分析实现对电能和热能等消耗的统计，便于查清能量的输入、有效利用及损失情况，实现电厂能量平衡的监控。

工况寻优

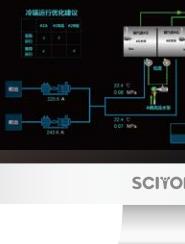


根据寻优目标、寻优方法找出当前工况下最优的稳定工况，对运行人员进行指导。

智能脱硫优化

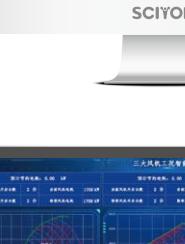


风煤比优化



风煤比优化主要根据煤质以及磨煤机参数给出最佳一次风煤比推荐值，在保证一次风不堵磨不堵管的前提下，降低一次风率和一次风机耗电。

二次风优化



三大风机工况智能调整



磨煤机优化

针对料位压差、风粉温度、一次风量、一次风压、旁路风量等参数给出最优推荐值，适应煤质的参数变化，提高磨煤机系统的运行效率，降低磨煤机单耗，提高燃烧的稳定性以及锅炉效率，提升电厂的经济效益。

锅炉氧量优化